

## AVCO BIOLUZE DCB

### SURFACTANTE BIODEGRADABLE PARA DESCRUDE/TINTURA EN UN SOLO BAÑO

AVCO BIOLUZE DCB es un producto especial para la tintura de Algodón y su mezcla con poliéster sin pretratamiento.

AVCO BIOLUZE DCB puede remover parafinas, aceites, grasas y otras impurezas que se encuentran en el material textil, manteniéndolas suspendidas en el baño de tintura sin interferir en el proceso. Sus propiedades permiten el descrude/tintura sin pretratamiento del material textil.

AVCO BIOLUZE DCB está compuesto de productos biodegradables sin potencial de bioacumulación para la evolución de compuestos tóxicos durante la biodegradación. Es un producto ecológico que puede ser considerado como un producto "verde".

#### ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Líquido blanco, ligeramente viscoso.
Carácter Químico	Mezcla de surfactantes libres de APEO, polímeros condensados y antiespumantes.
Carácter iónico	No iónico.
pH en solución al 10 %	7.0 - 7.5
Compatibilidad	Compatible con colorantes y auxiliares aniónicos y no iónicos. No compatible con productos catiónicos.
Solubilidad	Soluble en agua a cualquier proporción.
Almacenamiento	Se congela a 0°C, recupera sus propiedades al descongelar y agitar. Estable por lo menos 12 meses.

**USOS Y PROPIEDADES :**

AVCO BIOLUZE DCB posee excelentes propiedades detergentes, humectantes y emulsificantes/dispersantes.

AVCO BIOLUZE DCB posee buenas propiedades de suspensión de aceites y previene la redepositación de impurezas en la tela.

AVCO BIOLUZE DCB es bajo en espuma, estable a altas temperaturas, y no contiene solventes tóxicos.

AVCO BIOLUZE DCB no tiene efecto retardante sobre colorantes reactivos, cubas y directos.

AVCO BIOLUZE DCB tiene buena estabilidad a los electrolitos.

AVCO BIOLUZE DCB produce una excelente detergencia que puede ser utilizado en los procesos húmedos de descrude, blanqueo con peróxido de hidrógeno y lavado de máquinas de tintura.

**APLICACIONES :**

AVCO BIOLUZE DCB debe ser previamente diluido en agua fría en relación 1 : 3

**1. Blanqueo con peróxido de hidrógeno en Algodón 100 % y Algodón/ poliéster**

0.5 - 1.5 g/l AVCO BIOLUZE DCB

es recomendable predescrudar circulando 15 min. con AVCO BIOLUZE DCB para continuar con el blanqueo con peróxido de hidrógeno en el mismo baño.

**2. Tintura de Algodón sin tratamiento previo ( género de punto )**

1.0 - 2.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB

Para tejidos muy sucios 2.0 - 3.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB

El material textil debe ser tratado por un periodo de 15 minutos con AVCO BIOLUZE DCB antes de agregar colorantes y auxiliares de tintura, continuando con el proceso habitual.

### 3. Telas de Algodón/PUE

AVCO BIOLUZE DCB es un excelente detergente para la preparación y el blanqueo para las telas de Algodón/PUE.

*DESCRUDE :*

1.0 - 2.0 g/l	AVCO BIOLUZE DCB
2.0 - 3.0 g/l	carbonato de sodio.

*BLANQUEO ( adicionar a la formulación )*

0.5 - 1.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB

### 4. Tintura de poliéster y sus mezclas sin tratamiento previo

1.0 - 3.0 g/l AVCO BIOLUZE DCB

tratar durante 15 minutos antes de agregar auxiliares y colorantes , continuar con el proceso habitual.

### 5. Blanqueo reductivo

Con AVCO BIOLUZE DCB se puede obtener un incremento de hidrofiliidad y humectación, aplicando un blanqueo reductivo posterior al blanqueo con peróxido de hidrógeno.

1.0 - 2.0 g/l	AVCO BIOLUZE DCB
2.0 - 4.0 g/l	hidrosulfito de sodio
80°C ; 20 minutos.	

### 6. Desmonte de colorantes reactivos

2.0 - 3.0 g/l	AVCO BIOLUZE DCB
2.0 - 5.0 g/l	hidrosulfito de sodio
1.0 - 2.0 g/l	sosa cáustica 50 %
80°C , 20 min.	

### 7. Lavado de máquina

2.0 - 3.0 g/l	AVCO BIOLUZE DCB
2.0 - 4.0 g/l	hidrosulfito de sodio
1.0 - 2.0 g/l	sosa cáustica 50 %
115°C , 20 min.	